



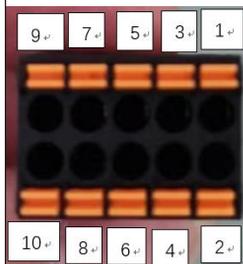
电源端口，外部控制端口，升级口，LED灯，SPEED拨码，6位拨码开关，ACC/DEC拨码

无刷电滚筒控制器MODBUS-RTU

无刷电滚筒控制器MODBUS-RTU		
格式：波特率38400，8位数据，无校验，1位停止位		
地址	参数	说明
1	运行命令	0: 停止; 1: 运行
2	正转、反转	0: 正传; 1: 反转
3	开环闭环选择	0: 闭环; 1: 开环
4	运行模式	0: 485控制启停; 1: IO控制启停
5	重启模式	0: 手动重启; 1: 自动重启
6		
7	刹车模式	00: 电子刹车; 01: 伺服刹车; 10/11: 自由刹车
8	过流状态	0: 无过流; 1: 过流保护
9	堵转保护	0: 无堵转; 1: 堵转保护
10	电机霍尔故障	0: 无故障; 1: 霍尔故障
11	电机故障	0: 无故障; 1: 电机有故障
12	电源欠压	0: 正常; 1: 欠压
13	电源过压	0: 正常; 1: 过压
14	电机过温保护	0: 正常; 1: 电机过温
15	控制器过温保护	0: 正常; 1: 控制器过温
16	控制器故障	0: 正常; 1: 控制器故障
17	A端口信号	0: 关闭; 1: 打开
18	B端口信号	0: 关闭; 1: 打开
19	C端口信号	0: 关闭; 1: 打开
30001	当前速度值	
30002	当前母线电流值	
30003		
30004		
30005		
40001	速度值 (RPM)	
40002	加速度值	
40003	减速度值	
40004	母线电流值设定	
40005	相电流值设定	

外部控制接口功能

端号口	说明	备注
1	故障输入	ERR-C
2	故障输出	ERR-E
3	IO-RUN	有效电平根据COM口状态/具体功能待定
4	IO-F/R	有效电平根据COM口状态/具体功能待定
5	COM	可通过跳线内部连接到光耦公共端，悬空时端口控制固定位NPN (0V有效)
6	IO-B	有效电平根据COM口状态/具体功能待定
7	15V-OUT	内部15V电压输出
8	模拟电压	0V~10V调速
9	485-B	485接口
10	485-A	



电源端口说明

端口号	说明	备注
1	电源正极	
2	电源负极	



SPEED拨码说明：



注：和6位拨码开关的第二位拨码组合 0~31总共32挡位调速，具体速度要求待定；

6位拨码开关

拨码位号	功能	备注
1	485终端电阻	打开接入终端电阻
2	速度拨码第五位	
3	正反转切换	打开反转
4	故障重启模式	默认手动重启，打开自动重启5次（可调整）
5	刹车模式：00：电子刹车 10：自由刹车	
6	01：伺服刹车	

ACC/DEC拨码说明：



注：4位拨码开关实现0~15总共16挡位加速度减速度调节；

主要功能:

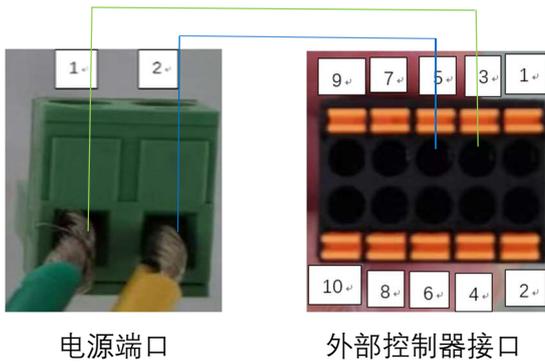
- ✓ 驱动卡和电动辊筒的过热过流保护 ! ✓ EBS/伺服刹车支持
- ✓ 内部 10A 贴片式保险丝 ✓ 支持485通讯功能
- ✓ 可拆卸式电源和信号接线端子 ✓ 默认旋转方向的选择
- ✓ 3个状态 LED指示灯 ✓ 重新给运行信号恢复
- ✓ 错误/报警输出信号 LED 指示 ✓ 速度开环/闭环运行
- ✓ NPN和PNP 模式外部切换
- ✓ PID 和旋钮速度控制模式, 32 种拨码速度选择
- ✓ 16档加/减速度调节
- ✓ 接0~10V外部电压无极调速
- ✓ 多段速可定制
- ✓ 电动辊筒运行支持正反转
- ✓ 电源极性接入错误保护
- ✓ 宽电压 (24V/48V) , 过高 (60V) 及过低 (18V) 触发电压高低保护

控制器接线方式

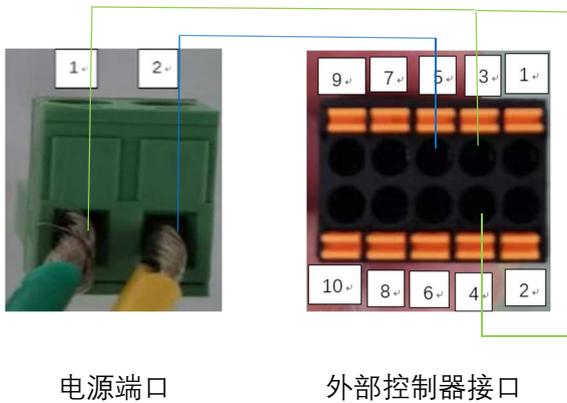
PNP 接线方式



正转：外部控制接口-端口号 3 (IO-RUN) 接电源端口-端口号 1 (电源正极)
外部控制接口-端口号 5 (COM) 接电源端口-端口号 2 (电源负极)



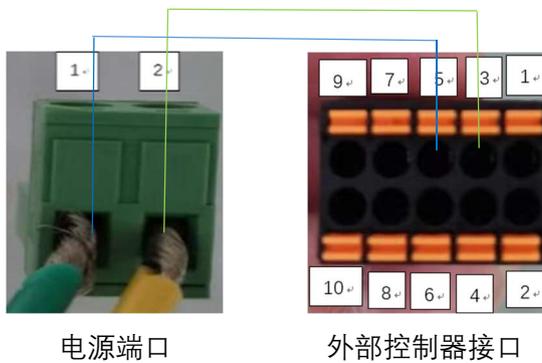
反转：外部控制接口-端口号 3 (IO-RUN) 接电源端口-端口号 1 (电源正极) 并上外部控制
接口-端口号 4 (IO-F/R)
外部控制接口-端口号 5 (COM) 接电源端口-端口号 2 (电源负极)



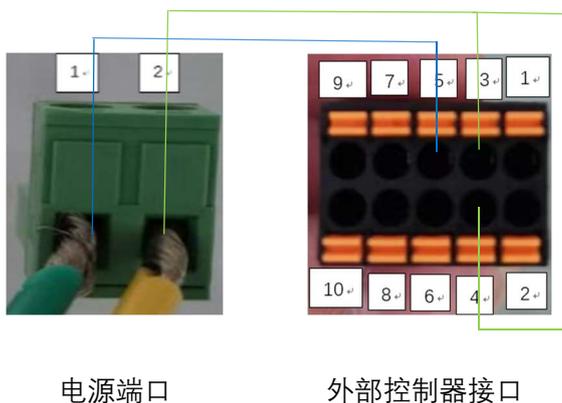
NPN 接线方式



正转：外部控制接口-端口号 3 (IO-RUN) 接电源端口-端口号 2 (电源负极)
外部控制接口-端口号 5 (COM) 接电源端口-端口号 1 (电源正极)



反转：外部控制接口-端口号 3 (IO-RUN) 接电源端口-端口号 2 (电源负极) 并上外部控制接口-端口号 4 (IO-F/R)
外部控制接口-端口号 5 (COM) 接电源端口-端口号 1 (电源正极)



速度拨码设置表(DIP SW1~5)

SW5	SW4	SW3	SW2	SW1	转速(rpm)
OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	500
OFF	OFF	OFF	OFF	ON	660
OFF	OFF	OFF	ON	OFF	820
OFF	OFF	OFF	ON	ON	980
OFF	OFF	ON	OFF	OFF	1140
OFF	OFF	ON	OFF	ON	1300
OFF	OFF	ON	ON	OFF	1460
OFF	OFF	ON	ON	ON	1620
OFF	ON	OFF	OFF	OFF	1780
OFF	ON	OFF	OFF	ON	1940
OFF	ON	OFF	ON	OFF	2100
OFF	ON	OFF	ON	ON	2260
OFF	ON	ON	OFF	OFF	2420
OFF	ON	ON	OFF	ON	2580
OFF	ON	ON	ON	OFF	2740
OFF	ON	ON	ON	ON	2900
ON	OFF	OFF	OFF	OFF	3060
ON	OFF	OFF	OFF	ON	3220
ON	OFF	OFF	ON	OFF	3380
ON	OFF	OFF	ON	ON	3540
ON	OFF	ON	OFF	OFF	3700
ON	OFF	ON	OFF	ON	3860
ON	OFF	ON	ON	OFF	4020
ON	OFF	ON	ON	ON	4180
ON	ON	OFF	OFF	OFF	4340
ON	ON	OFF	OFF	ON	4500
ON	ON	OFF	ON	OFF	4660
ON	ON	OFF	ON	ON	4820
ON	ON	ON	OFF	OFF	4980
ON	ON	ON	OFF	ON	5140
ON	ON	ON	ON	OFF	5300
ON	ON	ON	ON	ON	5460

速度代码	8	10.5	12	16	21	25	47	63	94	142	190
减速比	72	54	48	36	27	22.3	12	9	6	4	3

速度表中的转速为内置电机转速。

电动辊筒线速度换算公式：线速度=转速×π×d/1000，速比=电转速/转速。

加/减速度拨码设置表(DIP SW1~4)

SW4	SW3	SW2	SW1	加/减速度(秒)
OFF	OFF	OFF	OFF	0.08
OFF	OFF	OFF	ON	0.13
OFF	OFF	ON	OFF	0.18
OFF	OFF	ON	ON	0.23
OFF	ON	OFF	OFF	0.28
OFF	ON	OFF	ON	0.33
OFF	ON	ON	OFF	0.38
OFF	ON	ON	ON	0.43
ON	OFF	OFF	OFF	0.48
ON	OFF	OFF	ON	0.53
ON	OFF	ON	OFF	0.58
ON	OFF	ON	ON	0.63
ON	ON	OFF	OFF	0.68
ON	ON	OFF	ON	0.73
ON	ON	ON	OFF	0.78
ON	ON	ON	ON	0.83

LED灯说明

名称	LED状态	描述
电源灯	黄灯	常亮
运行灯	绿灯	电机静止时常亮, 运行时随速度闪烁
故障灯	红灯	有故障时候闪烁对应的次数, 无故障常灭



技术支持微信号

宁波市镇海格瓦传动设备有限公司

地址: 浙江省宁波市镇海区金溪路67号

电话: 0574-86593621

传真: 0574-86592521

技术支持: 13336623546

网址: www.gw-roller.com